

# VISCOVOSS KR

Polyesterharz

01/19  
Dezember 2019

## CHARAKTERISTIK

VISCOVOSS KR ist ein aminbeschleunigtes, schnellhärtendes, ungesättigtes Polyesterharz das durch Zusatz von 2 - 3 % BPO-Härter bei Raumtemperatur gehärtet wird. Sein Härtungssystem macht den Einsatz bei Temperaturen bis zu 5°C ohne zusätzliche Beschleunigerzugabe möglich. KR weist als Reparaturharz eine gute Elastizität auf und zeigt eine gute Haftung auf Holz und Polyesterharz. Bei Karosserieblech wird eine dünne Schicht Polyester-Spachtelmasse als Haftverbesserer benutzt. KR-Harz ist temporär gegen verdünnte Säuren und Laugen sowie gegen Wasser bei Raumtemperatur beständig. Es genügt normalen thermischen und mechanischen Beanspruchungen. (Für Boote und Schwimmbecken als Not-Reparatur.) Das Harz besitzt eine bräunlich transparente Färbung und vergilbt unter UV-Strahlung.

## EINSATZGEBIET

Reparatur kleiner Beschädigungen unter Mitverwendung von Glasverstärkungen an GFK-Formteilen, Beschichtungen und Blechen. Als Tränkharz für Glasverstärkungen bei kleinen Formteilen. Mit Glasfaserverstärkungen zur Reparatur von durchgerosteten Blechen bei nicht tragenden Teilen von Fahrzeugen. Schnellreparaturen an defekten GFK-Bauteilen, Reparatur von Plywood-Containern, Befestigung von Anschlagleisten und Einbauteilen in Booten, Wohnwagen und Wohnmobilen aus GFK. Verdünnung für GIESSHOLZ.

## PRODUKTDATEN

### Materialdaten des flüssigen Harzes

Aussehen	bräunlich, klar
Viskosität bei 20°C (DIN53015)	ca. 650 mPa.s
Styrolgehalt	ca.35 %
Spezifisches Gewicht bei 20°C (DIN 51757)	ca. 1,15 g/cm <sup>3</sup>
Topfzeit mit 3 % BPO- Härter bei 20°C	7 min.
Lagerung (kühl und trocken)	mindestens 6 Monate im ungeöffneten Originalgebinde

## :: VERARBEITUNG

Der Untergrund, auf den VISCOVOSS KR aufgebracht werden soll, sollte grundsätzlich angeschliffen werden. Porenfreie Untergründe - wie Bleche - werden zunächst dünn mit Spachtelmasse KK-Plast überzogen, um eine zusätzliche Haftbrücke zu erhalten. Dann wird KR-Harz mit 2-3 % BPO-Härter versetzt und mit Glasmatte verarbeitet. Die Verarbeitungstemperatur soll zwischen 10° und 25° C betragen. Zur Erzielung klebfreier Oberflächen ist das Abdecken mit Hostaphan-Folie bzw. LT-Lack oder Spachtelmasse (z.B. KK-Plast) erforderlich.

TIPP: Um BPO-Paste homogen mit dem Harz vermischen zu können, empfehlen wir, von der gesamten Harzmenge, die angesetzt werden soll, ca. 3% abzunehmen und mit dem Härter zu vermischen. Diese „Zwischenpaste“ (Harz:Härter ca. 1:1) wird dann in den großen Harzansatz gegeben. Sie vermeiden hierdurch die Schwierigkeiten beim Vermischen von Medien mit zu großen Viskositätsunterschieden. Dies empfiehlt sich besonders, wenn Sie von Hand mischen.

## :: VORSICHTSMAßNAHMEN

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

CopyrightVOSSCHEMIE